

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

## nr 2/2016

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:  
**Bloczek TERMOBET T 2,0/400**
2. Rodzaj, typ lub seria umożliwiająca identyfikację wyrobu:  
**Wymiary, cechy budowy i dane identyfikacyjne umieszczone są na etykiecie wyrobu.**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego kategorii I przeznaczone do zastosowania w elementach nośnych i nienośnych, we wszystkich rodzajach budynków.**
4. Producent:  
**Przedsiębiorstwo „PREFABET-ŁAGISZA” Sp. z o.o.  
42-504 Będzin, ul. Dąbrowska 71**
5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
**System 2+**
6. Norma zharmonizowana:  
**EN 771-4:2011 - Wymagania dotyczące elementów murowych.  
Część 4: Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego.**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:  
**Technický A Skusobný Ústav Stavebný n.o.  
Študentská 3, 821 04 Bratislava, Slovenská Republika  
Jednostka Notyfikowana – Nr 1301**

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki  |   |
|---|---|
| Wymiary i odchyłki wymiarowe  | Długość (mm): 590<br>Szerokość (mm): 240, 300, 360, 420<br>Wysokość (mm): 239<br>Odchyłki: kategoria TLMB - długość $\pm 1,5$ mm<br>- szerokość $\pm 1,5$ mm<br>- wysokość $\pm 1,0$ mm<br>Płaskość i równoległość powierzchni wspornej do 1,0 mm |
| Kształt i budowa  | Prostopadłościan o możliwych powierzchniach czołowych:<br>- gładkich,<br>- z wpustem i wypustem (z zamkiem) – oznaczenie Z<br>- z uchwytem – oznaczenie U<br>- z wpustem i wypustem oraz z uchwytem – oznaczenie UZ                               |
| Średnia deklarowana wartość wytrzymałości na ściskanie  | 2,0 N/mm <sup>2</sup> (prostopadle do powierzchni wspornej)   |
| Wartość deklarowana rozszerzalności/skurczu pod wpływem wilgoci                                     | $\leq 0,2$ mm/m   |
| Wytrzymałość spoiny na ścinanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin                               | 0,30 N/mm <sup>2</sup> (wartość ustalona wg EN 998-2)   |
| Deklarowana charakterystyczna wytrzymałość spoiny na zginanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin | - w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych ( $f_{xk1}$ ) – 0,087 N/mm <sup>2</sup><br>- w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych ( $f_{xk2}$ ) – 0,062 N/mm <sup>2</sup><br>(wartości ustalone wg EN 1996-1-1)                         |
| Reakcja na ogień  | Euroklasa A1  |

| Zasadnicze charakterystyki   |  |
|--|--|
| Deklarowany współczynnik absorpcji wody                                      | - po 10 min – 32 g/dm <sup>2</sup><br>- po 30 min – 41 g/dm <sup>2</sup><br>- po 90 min – 58 g/dm <sup>2</sup> |
| Deklarowany współczynnik dyfuzji pary wodnej                                 | 5/10 (wartość ustalona na podstawie EN 1745)   |
| Deklarowana wartość gęstości brutto  | 375±20 kg/m <sup>3</sup>   |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{D10,stan\ suchy}, S2$ | 0,096 W/mK (wartość ustalona na podstawie EN 1745 )  |
| Trwałość   | Wyrób mrozoodporny po 15 cyklach zamrażania/odmrażania   |
| Substancje niebezpieczne   | Brak   |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana została zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Krzysztof Bebel – Dyrektor Handlowy

(nazwisko i stanowisko)

Będzin, dn. 22.06.2016r.

(data i miejsce wystawienia)

Dyrektor Handlowy  
  
**Krzysztof Bebel**

(podpis)